

Serviceleistungen



WARTUNGEN UND PRÜFUNGEN

OHMEGA Energy GmbH

ALLGEMEINES

Die **OHMEGA Energy GmbH** ist ein österreichisches Unternehmen in der Elektroindustrie mit zentralem Firmensitz in Wien.

Wir bieten Ihnen sowohl bedarfsorientierte Dienstleistungspakete einzelner Gewerke, als auch Komplettlösungen innerhalb unserer Kernsegmente an.

UNSERE GESCHÄFTSBEREICHE UMFASSEN

- gesicherte Stromversorgungen
- elektrische Energieverteilungen
- Überwachungs- und Systemkomponenten
- regenerative Stromversorgungen

Sicherheit, Zuverlässigkeit und kundenorientierte Flexibilität sind Grundsätze der **OHMEGA Energy GmbH**. Wir unterwerfen uns dazu strengsten Qualitätskontrollen und geben uns erst zufrieden, wenn wir ein optimales Kundenergebnis erzielt haben.

Kundenzufriedenheit und die Entwicklung langfristiger Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen stehen für uns an oberster Stelle. Um den besten Service liefern zu können, verfügen wir über bestens geschultes Personal mit gewerkübergreifendem Wissen.

Auf Wunsch begleitet Sie ein Ohmega-Ansprechpartner über die gesamte Projektdauer.

PLANUNG – ERRICHTUNG – INBETRIEBNAHME – WARTUNG: ALLES AUS EINER HAND

Wir bieten maßgeschneiderte Produktlösungen und unsere Leistungen erstrecken sich von der persönlichen Beratung, über die individuelle Detailplanung, bis hin zur normgerechten Ausführung. Unsere Service- und Supportleistungen inkludieren vorbeugende Wartungsarbeiten, welche eine Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Energiesysteme ermöglichen. Präventive Instandhaltungsmaßnahmen runden unser Leistungsspektrum ab, um mögliche Fehler rasch lokalisieren zu können noch bevor kostenintensive Ausfälle auftreten.

Mit Stolz blicken wir auf eine Vielzahl erfolgreich umgesetzter Projekte zurück – von Anlagenmodernisierungen bis hin zu Neuerrichtungen.

Diese Erfahrung, gepaart mit unserem Qualitätsanspruch, wurde durch die Zertifizierung als Österreichischer Musterbetrieb bestätigt. Das Gütesiegel steht für höchste Qualität, Verlässlichkeit und vorbildliche Unternehmensführung – Werte, die wir täglich leben.



Bei **OHMEGA Energy GmbH** ist das Unternehmen untrennbar mit den Menschen dahinter verbunden. Sie verkörpern die Philosophie und die Idee des Unternehmens.

Mit höchster Leidenschaft, Genauigkeit und gewerkübergreifender Kompetenz verfolgen wir das gemeinsame Ziel, dass Ihre prozesskritischen Anwendungen zu jeder Zeit sicher und zuverlässig funktionieren.

Um unsere Mission bestmöglich zum Ausdruck zu bringen, hat das Ohmega-Team folgenden Slogan kreiert: **WO WIR SIND IST IMMER STROM.**

Dieser Anspruch ist für uns mehr als ein Leitsatz – er ist tägliche Verantwortung. Denn nur durch kontinuierliche Betreuung und technische Präzision lässt sich die Versorgungssicherheit dauerhaft gewährleisten.

VERTRAUEN DAS VERBINDET – EIN ANSPRECHPARTNER FÜR IHRE SICHERHEIT

In einer Branche, in der oft viele Ansprechpartner und komplexe Abstimmungen nötig sind, setzen wir ein klares Zeichen: Wir sind eine Fachfirma, die alle Wartungs- und Serviceleistungen rund um Notstromeinrichtungen gewerkübergreifend selbst und zentral abwickelt. Bei uns verschmelzen Elektrotechnik, Mechanik, Steuerung und Gebäudetechnik zu einem ganzheitlichen Service – koordiniert von einem einzigen, erfahrenen Ansprechpartner. Das bedeutet für unsere Kunden: **keine Umwege, keine Missverständnisse, keine Zeitverluste.**

Unsere Spezialisierung macht uns nicht nur effizient – sie macht uns besonders. Wer mit uns arbeitet, entscheidet sich für maximale Sicherheit, klare Kommunikation und eine Partnerschaft, die weit über Standardlösungen hinausgeht.

WEIL SICHERHEIT KEINE KOMPROMISSE KENNT – ALLES AUS EINER HAND

Prüfung und Wartungen **LEISTUNGSSCHALTER** 4/5

Prüfung und Wartungen **BATTERIEANLAGEN** 6/7

VEXAT-KONFORMITÄT & EXPLOSIONSSCHUTZ 8/9

Prüfung und Wartungen **NOTSTROMAGGREGATE** 10/11

Prüfung und Wartungen
ANLAGENBUCH & WIEDERKEHRENDE PRÜFUNGEN 12/13

Prüfung und Wartungen **PHOTOVOLTAIK-ANLAGEN** 14/15

Prüfung und Wartungen **BATTERIEBODENMESSUNG** 16/17

PRÜFUNG UND WARTUNGEN LEISTUNGSSCHALTER



WARUM LS-WARTUNG? VORAUSSCHAUEND WARTEN, AUSFÄLLE VERMEIDEN

Zuverlässige Stromversorgung

- Die professionelle Wartung Ihrer Leistungsschalter garantiert eine unterbrechungsfreie Stromversorgung und schützt Ihre Anlagen vor ungeplanten Ausfällen.

Verlängerung der Lebensdauer und Werterhalt

- Regelmäßige Inspektionen und der rechtzeitige Austausch von Verschleißteilen steigern die Lebensdauer Ihrer Energieverteilung und reduzieren langfristig die Betriebskosten.

Sicherheit für Mensch & Technik

- Fachgerechte Prüfungen stellen sicher, dass Ihre Schutzsysteme im Ernstfall zuverlässig funktionieren – für maximalen Schutz Ihrer Mitarbeitenden und Ihres Betriebs.

VORTEILE EINER REGELMÄSSIGEN PRÜFUNG UND WARTUNG

Wir bei Omega Energy bieten Ihnen als unabhängiger Dienstleister umfassende Servicepakete für die Wartung Ihrer Leistungsschalter – individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen und stets nach höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards

- Zuverlässigkeit steigern**
Wartung verhindert Ausfälle und sichert eine stabile Stromversorgung.
- Lebensdauer verlängern**
Gereinigte und gewartete Komponenten halten länger, teure Ersatzinvestitionen entfallen.
- Sicherheit erhöhen**
Funktionierende Schutzsysteme minimieren Unfall- und Schadensrisiken.
- Kosten senken**
Weniger Ausfälle und effizienter Betrieb sparen langfristig Geld, Energie und Ressourcen.
- Vorschriften einhalten**
Regelmäßige Wartung erfüllt gesetzliche Anforderungen und verhindert Strafen.

UNSERE WARTUNGSUMFÄNGE

Durch herstellergemäße Prüfungen, präzise Messverfahren und umfassende Sichtkontrollen beugen wir Ausfällen effektiv vor. Unser qualifiziertes Personal führt die vom Hersteller geforderten Wartungspunkte durch – für maximale Leistung und eine lange Lebensdauer Ihrer Anlage.



Primärprüfsystem Megger INGVAR

WARTUNG MECHANISCHE KOMPONENTEN

- ✦ *Allgemeine Kontrolle* – Alle sicherheitsrelevanten Verbindungen, Funktionen und Befestigungen werden sorgfältig geprüft und auf mögliche Schäden oder Abnutzungen untersucht.
- ✦ *Lichtbogen- und Hauptkontakte* – Die Lichtbogen- und Hauptkontakte werden auf festen Sitz, Beschädigungen und Funktionsfähigkeit kontrolliert.
- ✦ *Hauptstromkreis, Schienen und Trennkontakte* – Schienen, Isolierteile und Kontakte werden gründlich gereinigt, gefettet und auf sicheren Halt überprüft.
- ✦ *Antrieb, Schaltschloss* – Der Antrieb wird gereinigt, geschmiert und auf vollständige Funktionstüchtigkeit geprüft.
- ✦ *Lichtbogenkammern* – Lichtbogenkammern werden auf Schäden untersucht und von Rückständen befreit.
- ✦ *Reinigung* – Der Schalter und alle Zubehöerteile werden vollständig und fachgerecht gereinigt.

**Schalten, wenn's zählt –
sicher und geprüft.**

WARTUNG ELEKTRISCHE KOMPONENTEN

- ✦ *Elektronisches Zubehör* – Alle elektronischen Auslöser und Antriebe werden auf ihre elektrische und mechanische Funktion getestet.
- ✦ *Elektrische Anzeigen* – Hilfskontakte und Meldeeinrichtungen werden elektrisch und mechanisch auf ihre Funktion geprüft.
- ✦ *Überstromauslöser* – Überstromauslöser werden visuell und mechanisch kontrolliert und mit dem Primärprüfsystem **Megger INGVAR** einem **vollwertigen Auslösetest unter realtem Stromfluss** unterzogen. Dabei wird der tatsächliche Auslösestrom präzise eingeregelt und die Auslösezeit gemessen und dokumentiert. Im Gegensatz zu reinen Softwaretests erfolgt dieser Vorgang **unter echter Strombelastung**, wodurch das komplette Auslöseverhalten des Leistungsschalters einschließlich der thermisch-magnetischen Komponenten überprüft wird. Diese Methode gewährleistet eine **authentische Beurteilung der Schutzfunktion** und bildet die Grundlage für eine verlässliche Zustandsbewertung des Schalters.

ALLGEMEINE RICHTWERTE FÜR WARTUNGSINTERVALLE:

Einsatzart	Empfohlenes Wartungsintervall
Normale Umgebung/Standardbetrieb	alle 3–5 Jahre
Häufige Schaltungen (> 1000)	alle 1–2 Jahre
In rauer Umgebung (z. B. hohe Staub- oder Feuchtigkeitsbelastung)	jährlich – alle 2 Jahre
Kritische Infrastrukturen (z. B. Energieversorger, Krankenhäuser)	nach Herstellerempfehlung, oft jährlich
Nach einer Störung oder Auslösung	sofortige Überprüfung und Wartung



WARUM BATTERIEWARTUNG? IHRE VERSORGUNGSSICHERHEIT ZÄHLT!

Stationäre Batterieanlagen sind das Herzstück Ihrer Notstromversorgung – ob in Kraftwerken, Umspannwerken oder Krankenhäusern. Ihre volle Funktionalität und Sicherheit sind entscheidend.

Zuverlässigkeit

- ✚ Nur regelmäßige Wartung garantiert, dass Ihre Batterien im Ernstfall die volle Leistung liefern.

Langlebigkeit

- ✚ Professionelle Pflege verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen erheblich und schützt Ihre Investition.

Rechtssicherheit

- ✚ Die Einhaltung gesetzlicher Normen und Dokumentationspflichten ist essenziell.

VORTEILE EINER REGELMÄSSIGEN PRÜFUNG UND WARTUNG

Wir bei Ohmega Energy bieten Ihnen umfassende Servicepakete für Ihre Batteriewartung, maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen und immer nach den höchsten Standards.

- ✚ **Sichere Leistungskontrolle**
Klare Ergebnisse, ob die Batterie unter Last die erforderliche Zeit durchhält.
- ✚ **Früherkennung von Defekten**
Fehlerhafte Zellen werden gezielt identifiziert – bevor es zum Ausfall kommt.
- ✚ **Zustandsbewertung der Batterie**
Technische Werte geben Aufschluss über den tatsächlichen Zustand – für mehr Planungssicherheit.
- ✚ **Fundierte Entscheidungsgrundlage**
Ob Zellentausch oder Kompletterneuerung – Sie treffen mit uns die richtige Wahl.
- ✚ **Starker Nachweis und Dokumentation**
Messprotokolle sichern Ihre Garantie- oder Gewährleistungsansprüche eindeutig ab.

UNSERE WARTUNGSUMFÄNGE

Unsere Wartungsumfänge garantieren höchste Betriebssicherheit Ihrer Batterieanlagen. Durch normgerechte Prüfungen, präzise Messverfahren und umfassende Sichtkontrollen beugen wir Ausfällen effektiv vor – für maximale Leistung und eine lange Lebensdauer Ihrer Anlage.



Megger TORKEl 840/860

WARTUNG GEMÄSS HERSTELLER

- ✦ *Kontrolle des Elektrolytzustandes* – Prüfung auf ausreichenden Füllstand und Beschaffenheit für zuverlässigen Betrieb.
- ✦ *Reinigen der Batterieanlage* – Entfernung von Staub, Schmutz und Korrosion zur Vermeidung von Kriechströmen.
- ✦ *Messung der Batteriespannung/Zellenspannung* – Exakte Spannungsmessung zur Früherkennung von Schwachstellen.
- ✦ *Messung der Elektrolyttemperatur* – Temperaturkontrolle zur Vermeidung von Überhitzung und frühzeitigem Verschleiß.
- ✦ *Messung der Elektrolytdichte* – Aussagekräftiger Wert zur Beurteilung des Ladezustands und der Zellgesundheit.
- ✦ *Kontrolle der Schraubverbindungen* – Überprüfung auf festen Sitz und mögliche Korrosion für sichere Leitfähigkeit.
- ✦ *Sichtkontrolle der Be- und Entlüftung* – Sicherstellung einer ausreichenden Luftzirkulation zur Vermeidung von Gasansammlungen.

PRÜFUMFANG GEMÄSS VERORDNUNG

- ✦ *Elektrische Anlage im Ex-Bereich* – Prüfung explosionsgeschützter Anlagenkomponenten auf normgerechte Ausführung und Funktion.
- ✦ *Mechanische Lüftungs- oder Absaugeinheit* – Kontrolle von Lüftungseinrichtungen auf Funktion und Wirksamkeit zur sicheren Gasableitung.

**Präzise Messung für
maximale Verlässlichkeit.**

WARTUNGSUMFANG EMPFOHLEN

- ✦ *Messung der Kapazität mittels Entladewiderstand* – Belastungstest zur realistischen Einschätzung der tatsächlichen Batteriekapazität.
- ✦ *Überprüfung der Kennzeichnung gemäß EN 62485-2* – Kontrolle auf vollständige und normgerechte Beschriftung aller sicherheitsrelevanten Elemente.
- ✦ *Überprüfung der überlagerten Wechselströme* – Erkennung unerwünschter Wechselstromanteile, die die Batterie schädigen können.
- ✦ *Kontrolle der Erhaltungslade- sowie Entladespannung* – Sicherstellung optimaler Lade- und Entladeparameter für eine lange Lebensdauer.
- ✦ *Messung der Ableitfähigkeit des Batteriebodens* – Prüfung auf Kriechströme und mögliche Isolationsmängel am Batteriestell.
- ✦ *Messung des Innenwiderstandes* – Frühindikator für Zellenschwäche und sinkende Leistungsfähigkeit.
- ✦ *Thermografie-Messung der Übergangswiderstände* – Wärmebildanalyse zur Erkennung von Kontaktproblemen oder Überhitzungen an Verbindungsstellen.



WARUM VEXAT-KONFORMITÄT?

Explosionsfähige Atmosphären können in vielen Industriebereichen entstehen – sei es durch Gase, Dämpfe oder Staub.

Personenschutz

- ✦ Ein umfassender Explosionsschutz bewahrt Ihre Mitarbeiter vor lebensgefährlichen Risiken.

Rechtssicherheit

- ✦ Die strikte Einhaltung der VEXAT gewährleistet, dass Ihr Betrieb gesetzlich konform ist und Sie vor möglichen Sanktionen geschützt sind.

Anlagenschutz

- ✦ Präventive Maßnahmen schützen Ihre Anlagen vor Explosionen und den damit verbundenen, oft katastrophalen Folgeschäden.

Wirtschaftlichkeit

- ✦ Die Vermeidung von Unfällen und Betriebsunterbrechungen sichert Ihre Produktivität und senkt langfristig Kosten.

VORTEILE EINER PROFESSIONELLEN VEXAT-BERATUNG UND UMSETZUNG

Wir sind Ihr erfahrener Partner für umfassende Dienstleistungen im Bereich Explosionsschutz, maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen und stets nach den höchsten Standards.

- ✦ **Gesetzliche Konformität**

Wir unterstützen Sie dabei, alle Anforderungen der VEXAT und relevanter Normen fristgerecht und korrekt zu erfüllen.

- ✦ **Minimierung von Risiken**

Durch gezielte Analysen und Maßnahmen identifizieren und eliminieren wir potenzielle Gefahren, bevor es zum Ernstfall kommt.

- ✦ **Fundierte Entscheidungsgrundlage**

Wir bewerten Ihren Ist-Zustand und entwickeln präzise Empfehlungen für notwendige Anpassungen und Investitionen.

- ✦ **Sichere Dokumentation**

Wir erstellen oder überprüfen Ihr Explosionsschutzdokument, um Ihre Sorgfaltspflicht eindeutig nachzuweisen.

- ✦ **Erhöhte Betriebssicherheit**

Unsere Expertise trägt maßgeblich zur Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und zur Langlebigkeit Ihrer Anlagen bei.

UNSERE LEISTUNGEN IM BEREICH VEXAT

Unsere umfassenden Dienstleistungen im Explosionsschutz garantieren höchste Sicherheit und Compliance für Ihren Betrieb. Durch präzise Analysen, fundierte Beratungen und umfassende Dokumentationen beugen wir Ausfällen effektiv vor – für maximale Sicherheit und dauerhafte Konformität.

BERATUNG & ANALYSE

- ✦ *Gefährdungsbeurteilung* – Systematische Ermittlung und Bewertung von Explosionsgefahren durch brennbare Stoffe und Zündquellen.
- ✦ *Zoneneinteilung* – Fachgerechte Klassifizierung explosionsgefährdeter Bereiche gemäß den Vorgaben der VEXAT.
- ✦ *Identifizierung von Zündquellen* – Aufdeckung potenzieller Zündquellen wie heiße Oberflächen, Flammen, Funken, elektrische Anlagen, elektrostatische Entladungen etc.
- ✦ *Überprüfung bestehender Dokumente* – Analyse und Bewertung Ihrer vorhandenen Explosionsschutzdokumente auf Vollständigkeit und Aktualität.

ERSTELLUNG & AKTUALISIERUNG VON EXPLOSIONSSCHUTZDOKUMENTEN

- ✦ *Umfassende Dokumentation* – Erstellung detaillierter und gesetzeskonformer Explosionsschutzdokumente, die alle relevanten Informationen und Maßnahmen umfassen.
- ✦ *Regelmäßige Aktualisierung* – Durchführung notwendiger Überarbeitungen bei Änderungen von Anlagen, Prozessen oder rechtlichen Vorgaben.

SCHULUNG UND UNTERWEISUNG

- ✦ *Mitarbeiterschulungen* – Durchführung von Fachschulungen für Ihre Mitarbeiter, die in explosionsgefährdeten Bereichen arbeiten, zu den Risiken und dem korrekten Verhalten.
- ✦ *Sensibilisierung* – Steigerung des Bewusstseins für die Bedeutung des Explosionsschutzes in Ihrem Unternehmen.

Sicher auch in gefährlichen Atmosphären

PRÜFUNG & BEWERTUNG VON ANLAGEN UND BETRIEBSMITTELN

- ✦ *Prüfung von Ex-Betriebsmitteln* – Überprüfung elektrischer und nicht-elektrischer Betriebsmittel, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, auf Konformität.
- ✦ *Sicherheitsrelevante Anlagenprüfung* – Kontrolle von Lüftungs-, Absaug- und Inertisierungssystemen auf Funktion und Wirksamkeit im Kontext des Explosionsschutzes.
- ✦ *Messungen vor Ort* – Durchführung relevanter Messungen zur Bewertung der Ex-Schutzmaßnahmen, z.B. Staubexplosionsmessungen.

MASSNAHMENPLANUNG & UMSETZUNG

- ✦ *Definition von Schutzmaßnahmen* – Entwicklung präventiver (Vermeidung explosionsfähiger Atmosphäre, Vermeidung von Zündquellen) und konstruktiver (Explosionsdruckentlastung, Explosionsunterdrückung) Schutzmaßnahmen.
- ✦ *Unterstützung bei der Umsetzung* – Beratung und Begleitung bei der Implementierung technischer und organisatorischer Schutzmaßnahmen.



WARUM NOTSTROMDIESELWARTUNG?

Notstrom-Dieselaggregate sind das Rückgrat Ihrer unabhängigen Stromversorgung – ob in Krankenhäusern, Rechenzentren oder Industrieanlagen. Ihre volle Funktionalität und Betriebsbereitschaft sind entscheidend.

Zuverlässigkeit

- ✚ Nur regelmäßige Wartung garantiert, dass Ihr Notstromdiesel im Ernstfall die volle Leistung liefert und sofort anspringt.

Langlebigkeit

- ✚ Professionelle Pflege verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlage erheblich und schützt Ihre Investition vor teuren Neuanschaffungen.

Rechtssicherheit

- ✚ Die Einhaltung gesetzlicher Normen, Vorschriften und Dokumentationspflichten ist essenziell für den sicheren Betrieb und die Absicherung im Schadensfall.

VORTEILE EINER REGELMÄSSIGEN PRÜFUNG UND WARTUNG

Wir bieten Ihnen umfassende Servicepakete für Ihre Notstromdieselwartung, maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen und immer nach den höchsten Standards.

- ✚ **Sichere Leistungskontrolle**
Klare Ergebnisse, ob der Diesel unter Last die erforderliche Zeit durchhält und die volle Leistung erbringt.
- ✚ **Früherkennung von Defekten**
Komponenten oder Verschleiß werden gezielt identifiziert – bevor es zum Ausfall kommt.
- ✚ **Zustandsbewertung der Anlage**
Technische Werte geben Aufschluss über den tatsächlichen Zustand – für mehr Planungssicherheit und Werterhalt.
- ✚ **Fundierte Entscheidungsgrundlage**
Ob Komponenten-Tausch, Reparatur oder Erneuerung – Sie treffen mit uns die richtige Wahl.
- ✚ **Starker Nachweis und Dokumentation**
Messprotokolle und Prüfberichte sichern Ihre Garantie- oder Gewährleistungsansprüche eindeutig ab und erfüllen Audit-Anforderungen.

UNSERE WARTUNGSUMFÄNGE

Unsere Wartungsumfänge garantieren maximale Betriebssicherheit Ihrer Notstromdieselanlagen. Wir führen **elektrische und mechanische Prüfungen** durch – nicht nur entweder oder. Unser Team verfügt über fundierte Kenntnisse beider Systeme, um Funktionssicherheit und Zuverlässigkeit ganzheitlich zu bewerten.

WARTUNG GEMÄSS HERSTELLER

- ✦ *Motoröl* – Kontrolle von Stand, Zustand und Qualität, ggf. Nachfüllen oder Wechsel.
- ✦ *Kühlmittel* – Kontrolle von Stand und Frostschutz, ggf. Nachfüllen oder Wechsel.
- ✦ *Kraftstoffsystem* – Kontrolle von Kraftstoffstand, Filtern, Leitungen und eventuellen Verunreinigungen; ggf. Filterwechsel.
- ✦ *Luftfilter* – Sichtprüfung, Reinigung oder Austausch des Luftfilters zur Sicherstellung der Motorleistung.
- ✦ *Batteriesystem (Starterbatterien)* – Prüfung von Ladezustand, Säurestand, Anschlüssen und Ladefunktion des Ladegeräts.
- ✦ *Riemen und Schläuche* – Prüfung auf Spannung, Verschleiß, Risse oder Undichtigkeiten.
- ✦ *Allgemeine Sichtprüfung* – Überprüfung auf Lecks, Korrosion, Beschädigungen und Sauberkeit der gesamten Anlage.
- ✦ *Reinigung* – Entfernung von Staub, Schmutz und Rückständen zur Vermeidung von Überhitzung und Störungen.

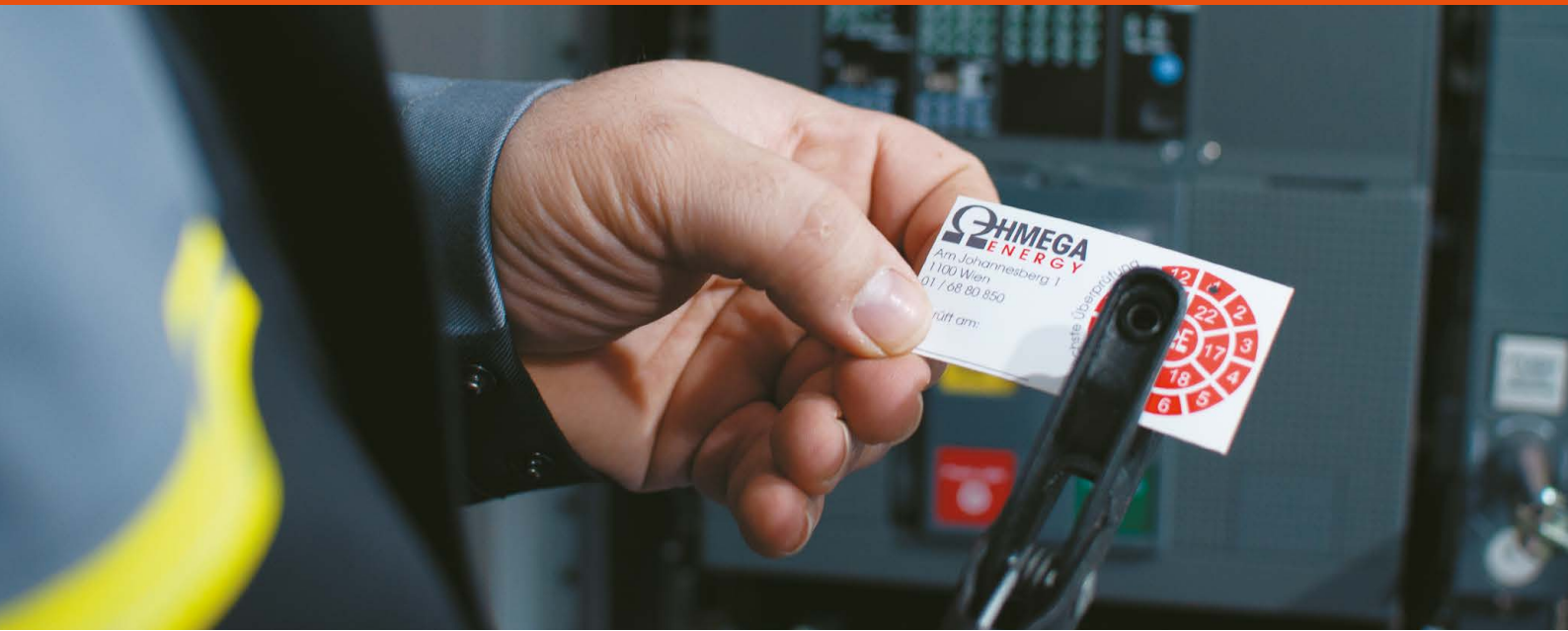
PRÜFUMFANG GEMÄSS VERORDNUNG

- ✦ *Regelmäßige Probeläufe* – Unter Last zur Sicherstellung der Betriebsbereitschaft
- ✦ *Sicherheitseinrichtungen* – Prüfung der Sicherheitseinrichtungen und Alarmsysteme
- ✦ *Emissionskontrolle* – Kontrolle der Abgaswerte nach geltenden Umweltvorschriften

Startet, wenn alles steht.

WARTUNGSUMFANG EMPFOHLEN

- ✦ *Kraftstoffanalyse und -aufbereitung* – Analyse der Kraftstoffqualität und ggf. Polishing oder Additivierung zur Vermeidung von Ablagerungen.
- ✦ *Thermoanalyse* – Wärmebildanalyse von elektrischen Verbindungen und Motorkomponenten zur Früherkennung von Überhitzungen.
- ✦ *Öl- und Kühlmittelanalyse* – Laboranalyse von Motoröl und Kühlmittel zur detaillierten Zustandsbewertung und Vorhersage von Verschleiß.
- ✦ *Vibrationsanalyse* – Messung von Vibrationen zur Diagnose von Unwuchten oder mechanischem Verschleiß an Motor und Generator.
- ✦ *Dokumentation und Berichterstattung* – Erstellung detaillierter Wartungsberichte, Prüfprotokolle und Empfehlungen für zukünftige Maßnahmen.
- ✦ *Fernüberwachung* – Integration oder Überprüfung von Systemen zur Fernüberwachung des Anlagenzustands und von Alarmmeldungen.
- ✦ *Brand- und Explosionsschutz* – Überprüfung der Einhaltung relevanter Vorschriften für Kraftstofflagerung und Anlagenaufstellung.



WARUM WIEDERKEHRENDE PRÜFUNGEN?

Ihre Anlagen und Betriebsmittel sind das Fundament Ihrer Geschäftsprozesse. Ihre volle Funktionsfähigkeit, Sicherheit und die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften sind entscheidend.

Betriebssicherheit

- ✦ Systematische Prüfungen decken Mängel frühzeitig auf und reduzieren das Risiko von Störungen, Ausfällen und Unfällen. Dies schützt Ihre Mitarbeiter und sichert Ihre Produktion.

Nachweisbarkeit

- ✦ Eine präzise geführte Dokumentation (Anlagenbuch) ist essenziell für Audits, Behördenkontrollen und Versicherungsansprüche.

Werterhalt

- ✦ Professionelle Wartung und Zustandserfassung verlängern die Lebensdauer Ihrer Anlagen erheblich und schützen Ihre Investition nachhaltig.

VORTEILE UNSERER DIENSTLEISTUNG

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Servicepakete für die wiederkehrende Prüfung und das Anlagenmanagement, zugeschnitten auf Ihre individuellen Anforderungen und immer nach den höchsten Standards.

✦ Gesetzeskonformität

Wir stellen sicher, dass Ihre Prüfungen und Dokumentationen allen relevanten nationalen und internationalen Vorschriften entsprechen.

✦ Optimale Planungssicherheit

Klare Ergebnisse und eine transparente Zustandsbewertung Ihrer Anlagen für fundierte Entscheidungen und vorausschauende Wartung.

✦ Kostenoptimierung

Früherkennung von potenziellen Problemen vermeidet teure Notfallreparaturen und minimiert Ausfallzeiten.

✦ Transparente Dokumentation

Professionelle Führung und Aktualisierung Ihres Anlagenbuches für lückenlose Nachweise und maximale Übersicht.

✦ Risikominimierung

Umfassender Schutz für Ihre Mitarbeiter, Ihre Anlagen und Ihr gesamtes Unternehmen.

UNSERE LEISTUNGEN IM BEREICH WIEDERKEHRENDER PRÜFUNG & ANLAGENMANAGEMENT

Unsere Leistungsumfänge garantieren höchste Betriebssicherheit und Compliance Ihrer Anlagen. Durch normgerechte Prüfungen, präzise Messverfahren und umfassende Dokumentation beugen wir Ausfällen effektiv vor – für maximale Leistung und eine lange Lebensdauer Ihrer Betriebsmittel.

PRÜFUMFANG GEMÄSS VORSCHRIFTEN & NORMEN

- ✦ *Sichtprüfung* – Gründliche Kontrolle auf äußere Schäden, Verschleiß, Korrosion oder unzulässige Veränderungen.
- ✦ *Funktionsprüfung* – Überprüfung der ordnungsgemäßen Funktion aller relevanten Steuerungen, Sicherheitseinrichtungen und Komponenten.
- ✦ *Messungen* – Durchführung von erforderlichen Messungen zur Beurteilung des Zustands und der Leistung.
- ✦ *Dokumentationsprüfung* – Abgleich der Anlage mit vorhandenen Schaltplänen, Betriebsanleitungen, CE-Konformitätserklärungen und früheren Prüfprotokollen.
- ✦ *Bewertung von Schutzmaßnahmen* – Kontrolle der Wirksamkeit von Not-Aus-Schaltern, Schutzverkleidungen und anderen Sicherheitseinrichtungen.
- ✦ *Prüfung von Ex-Bereich-Anlagen* – Spezifische Prüfungen für Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß ATEX- Richtlinien.

ERGÄNZENDE LEISTUNGEN

- ✦ *Beratung* – Kompetente Beratung zu allen Fragen rund um Anlagensicherheit, gesetzliche Vorschriften und Prüfpflichten.
- ✦ *Mängelmanagement* – Begleitung von der Mängelfeststellung über die Behebung bis zur Nachprüfung.
- ✦ *Schulungen & Unterweisungen* – Praxisorientierte Schulungen für Ihre Mitarbeiter zur sicheren Bedienung und Wartung von Anlagen.

Geprüft. Dokumentiert. Gesetzeskonform.

DIENTSTLEISTUNGEN RUND UM IHR ANLAGENBUCH

Ein professionell geführtes Anlagenbuch ist der Schlüssel zur rechtssicheren Dokumentation und einem effizienten Anlagenmanagement. Wir unterstützen Sie umfassend:

- ✦ *Ersteinrichtung & Strukturierung* – Aufbau eines übersichtlichen und normgerechten Anlagenbuches, auf Wunsch auch in digitaler Form.
- ✦ *Laufende Pflege & Aktualisierung* – Systematische Erfassung aller Prüfergebnisse, Wartungsintervalle, Reparaturen und relevanten Änderungen.
- ✦ *Fristenmanagement* – Automatische Überwachung von Prüf- und Wartungsfristen inklusive Erinnerungsservice, um keine Termine zu versäumen.
- ✦ *Historisierung & Archivierung* – Sicherstellung der lückenlosen Nachvollziehbarkeit aller Maßnahmen über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage.
- ✦ *Berichterstattung & Analyse* – Erstellung von Übersichten, Auswertungen und Analysen zum Zustand Ihrer Anlagen für eine verbesserte Entscheidungsfindung.
- ✦ *Gefährdungsbeurteilung* – Unterstützung bei der Erstellung und Aktualisierung von Gefährdungsbeurteilungen für Ihre Betriebsmittel.



WARUM PV-INSPEKTION?

PV-Anlagen sind eine langfristige Investition in eine nachhaltige Energiezukunft. Ihre kontinuierliche Leistung, Sicherheit und der maximale Ertrag sind entscheidend.

Ertragssicherheit

- ✦ Nur regelmäßige Inspektion garantiert, dass Ihre PV-Anlage ihre maximale Leistung erbringt und verhindern Ertragseinbußen.

Langlebigkeit

- ✦ Professionelle Pflege verlängert die Lebensdauer Ihrer Module und Komponenten erheblich und schützt Ihre Investition.

Sicherheit

- ✦ Eine einwandfreie PV-Anlage minimiert Brandrisiken, elektrische Gefahren und sorgt für den sicheren Betrieb.

VORTEILE EINER REGELMÄSSIGEN PRÜFUNG UND WARTUNG

Wir bei Ohmega Energy bieten Ihnen umfassende Servicepakete für Ihre PV-Anlagenwartung, maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen und immer nach den höchsten Standards.

- ✦ **Maximierung des Ertrages**
Unsere detaillierten Analysen decken Leistungsdefizite auf und steigern so Ihren Energieertrag und finanzielle Rendite.
- ✦ **Früherkennung von Mängeln**
Durch präventive Diagnostik identifizieren wir Probleme, bevor sie zu kostspieligen Schäden führen.
- ✦ **Erhöhte Sicherheit**
Minimierung von Risiken wie Brandgefahr oder elektrischen Gefahren durch frühzeitige Mängelbeseitigung.
- ✦ **Werterhalt der Anlage**
Präventive Maßnahmen schützen Ihre Investition und sichern den Wert Ihrer PV-Anlage über lange Zeiträume.
- ✦ **Umfassende Dokumentation**
Sie erhalten einen detaillierten Prüfbericht als Nachweis für Versicherer, Garantieansprüche und behördliche Anforderungen.

UNSERE WARTUNGSUMFÄNGE

Unsere Wartungsumfänge garantieren höchste Betriebssicherheit und maximalen Ertrag Ihrer Photovoltaik-Anlagen. Durch normgerechte Prüfungen und präzise Sichtkontrollen beugen wir Ausfällen vor – für maximale Leistung und lange Lebensdauer.

Wir betrachten die Anlage ganzheitlich: Neben der Modul- und Komponentenprüfung kontrollieren wir auch die Einspeisestelle – von der Unterverteilung bis zum Netzanschluss. So stellen wir eine sichere, effiziente und normgerechte Einspeisung sicher.

WARTUNG GEMÄSS HERSTELLER & NORMEN

- ✦ *Visuelle Inspektion der PV-Module* – Prüfung auf Schäden (Risse, Hotspots, Delamination), Verschmutzung, Schattenbildung und korrekten Sitz der Rahmen.
- ✦ *Kontrolle des Montagesystems* – Überprüfung auf festen Sitz, Korrosion, Beschädigungen und korrekte Ausrichtung der Unterkonstruktion.
- ✦ *Überprüfung der Verkabelung (DC/AC)* – Sichtprüfung auf Beschädigungen, UV-Beständigkeit, Isolation, korrekte Verlegung und Zugentlastung der Kabel sowie Prüfung der Steckverbindungen auf festen Sitz.
- ✦ *Funktionsprüfung des Wechselrichters* – Auslesen von Fehlercodes und Betriebsparametern, Kontrolle der Leistungswerte, Überprüfung des Netzanschlusses und der Lüftung.
- ✦ *Elektrische Messungen (DC-Seite)* – Messung von Leerlaufspannung (Uoc) und Kurzschlussstrom (Isc) pro String oder Modul zur Beurteilung der Leistungsfähigkeit.
- ✦ *Isolationswiderstandsmessung* – Überprüfung des Isolationswiderstandes der gesamten PV-Anlage zur Sicherstellung der elektrischen Sicherheit und Vermeidung von Fehlerströmen.
- ✦ *Dokumentation* – Erstellung eines detaillierten Prüfberichts mit Messergebnissen, festgestellten Mängeln und Handlungsempfehlungen.
- ✦ *Sichtkontrolle der Be- und Entlüftung* – Sicherstellung einer ausreichenden Luftzirkulation zur Vermeidung von Gasansammlungen.

Präventiv statt reaktiv. Planbare Erträge

WARTUNGSUMFANG EMPFOHLEN

- ✦ *Thermografie-Untersuchung* – Identifikation von Hotspots, Zellschäden, Bypassdioden-Fehlfunktionen oder fehlerhaften Verbindungen, die mit bloßem Auge nicht erkennbar sind.
- ✦ *IV-Kennlinienmessung* – Detaillierte Messung der Strom- Spannungs-Kennlinie einzelner Strings oder Module zur präzisen Leistungsbeurteilung und Fehlerdiagnose auf Modulebene.
- ✦ *Performance Ratio-Berechnung* – Ermittlung des Performance Ratios zur Bewertung der Systemeffizienz und zum Vergleich mit Planungsdaten und anderen Anlagen.
- ✦ *Reinigung der PV-Module* – Professionelle Reinigung der Moduloberflächen zur Beseitigung von Verschmutzungen und zur Sicherung des maximalen Lichteinfalls und Ertrags.
- ✦ *Überprüfung des Monitoring-Systems* – Kontrolle der Funktionalität des Anlagenmonitorings, der Datenübertragung und Alarmfunktionen.
- ✦ *Wartung der Unterverteilung/Schutzkomponenten* – Prüfung von DC-Freischaltern, AC-Schutzschaltern und Überspannungsschutzgeräten.
- ✦ *Beratung & Optimierung* – Fachkundige Beratung zu möglichen Optimierungsmaßnahmen, Effizienzsteigerungen oder notwendigen Modernisierungen Ihrer PV-Anlage.

PRÜFUNG UND WARTUNGEN BATTERIEBODENMESSUNG



WARUM BATTERIEBODENMESSUNG?

SICHERHEIT UND VERFÜGBARKEIT IHRER ENERGIESYSTEME GEWÄHRLEISTEN!

Die Bodenbeschaffenheit in Batterieanlagen ist entscheidend für Sicherheit und Schutz. Wie stellen Sie sicher, dass Ihr Batterieboden den Standards entspricht?

Sicherheitserhöhung

- ✦ Identifikation potenziell gefährlicher Batteriezustände minimiert Brand- und Explosionsrisiken.

Investitionsschutz

- ✦ Präventive Diagnose verlängert die Lebensdauer Ihrer Batteriesysteme erheblich.

Rechtssicherheit

- ✦ Normgerechte Bodenableitung in Batteriebereichen ist entscheidend, um Haftungsrisiken zu vermeiden und Versicherungsschutz zu sichern.

VORTEILE EINER REGELMÄSSIGEN PRÜFUNG UND WARTUNG

Wir bei Ohmega Energy bieten Ihnen umfassende Servicepakete für die Batteriebodenmessung, maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen und immer nach den höchsten Standards.

- ✦ **Erhöhte Personalsicherheit**
Klare Ergebnisse identifizieren und beseitigen potenzieller Gefahrenquellen.
- ✦ **Früherkennung von Mängeln**
Schlechte Isolationswerte werden gezielt identifiziert, bevor es zu größeren Schäden oder Ausfällen kommt.
- ✦ **Rechtssichere Dokumentation**
Messprotokolle und Prüfberichte dienen als eindeutiger Nachweis der Einhaltung von Sicherheitsstandards und Audit-Anforderungen.
- ✦ **Anlagenwerterhalt**
Präventive Maßnahmen schützen Ihre Infrastruktur und verlängern die Lebensdauer Ihrer Batterieanlage.
- ✦ **Kosteneffizienz**
Durch frühzeitige Erkennung und Behebung von Mängeln werden teure Reparaturen und Betriebsunterbrechungen vermieden.

UNSERE WARTUNGSUMFÄNGE

Unsere Wartungsumfänge gewährleisten höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit Ihres Batteriebodens in Ihren Batterieanlagen. Durch präzise Messverfahren und umfassende Analysen beugen wir Ausfällen und Gefahren effektiv vor – für maximale Sicherheit und dauerhafte Konformität.

WARTUNG GEMÄSS NORMEN & SICHERHEITSSTANDARD

- ✦ *Visuelle Inspektion des Batterieraumbodens* – Gründliche Sichtprüfung auf Beschädigungen, Risse, Verschmutzungen, Feuchtigkeit, Säurereste und Anzeichen von Korrosion.
- ✦ *Messung der Ableitfähigkeit* – Durchführung präziser Messungen des Bodenwiderstands an verschiedenen Punkten des Batterieraums, insbesondere unter und um die Batteriegestelle, mittels genormter Prüfverfahren und Messgeräte.
- ✦ *Identifikation von Kriechstrompfaden* – Analyse der Messergebnisse zur Lokalisierung von Bereichen mit unzureichender Isolation, die Kriechströme begünstigen könnten.
- ✦ *Überprüfung der Erdungssysteme* – Kontrolle der korrekten Ausführung und Funktion der Erdung des Batteriegestells und anderer leitfähiger Teile im Raum.

Bodenleitfähigkeit gemessen. Sicherheit belegt

DIENTLEISTUNGEN RUND UM IHREN BATTERIEBODEN UND BATTERIEANLAGEN

- ✦ *Analyse und Bewertung* – Detaillierte Auswertung der Messergebnisse und Vergleich mit den relevanten Normen und Grenzwerten. Bewertung des Ist-Zustands des Batteriefußbodens.
- ✦ *Empfehlung von Maßnahmen* – Erstellung konkreter Handlungsempfehlungen zur Behebung festgestellter Mängel, z.B. Reinigungskonzepte, Sanierungsvorschläge für den Fußboden (z.B. Beschichtungen, Reparaturen) oder Anpassungen an der Gestellisolation.
- ✦ *Dokumentation* – Erstellung eines umfassenden Prüfberichts, der alle Messwerte, eine detaillierte Zustandsbeschreibung, festgestellte Abweichungen und die empfohlenen Maßnahmen enthält. Dieser Bericht dient als Nachweis für Behörden und Versicherungen.
- ✦ *Beratung zur Prävention* – Beratung zu Maßnahmen zur Vermeidung zukünftiger Probleme, wie z.B. geeignete Säureauffangwannen, korrekte Reinigungsmittel und -verfahren oder die Wahl des richtigen Bodenbelags für Batterieräume.
- ✦ *Fristenmanagement* – Unterstützung bei der Festlegung und Einhaltung von Prüffristen für die Batteriebodenmessung, um die kontinuierliche Sicherheit zu gewährleisten.

Sichere Energieversorgung braucht kompetente und zuverlässige Partner ...



PROJEKTENTWICKLUNG

DETAILPLANUNG

SERVICELEISTUNGEN

Das Ohmega-Team verfügt über bestens geschultes Personal mit langjähriger, gewerkübergreifender Erfahrung. Gerne erstellen wir für Sie das passende Leistungspaket.

ENGINEERING

- ✦ Beratung und Betreuung im Vorfeld der Investitionsentscheidung
- ✦ Planung, Projektierung und Projektmanagement
- ✦ Netz- und Lastanalysen
- ✦ Kurzschluss- und Selektivitätsberechnungen

PROJEKTIERUNG

- ✦ Erstellung der Konstruktionsunterlagen
- ✦ Erstellung der Dispositionspläne (ACAD)
- ✦ Erstellung der Stromlaufpläne (RUPLAN, EPLAN)
- ✦ IST-Bestandsaufnahmen
- ✦ Anlagendokumentationen

MONTAGE UND INBETRIEBNAHME

- ✦ Schlüsselfertige Montage und Inbetriebnahme
- ✦ Anlagenmodernisierungen ohne Unterbrechung des Betriebes
- ✦ Endabnahmen mit Sachverständigen

SERVICE UND SUPPORT

- ✦ Erst- und wiederkehrende Anlagenüberprüfungen gemäß den letztgültigen Normen und Vorschriften
- ✦ Thermografiemessungen
- ✦ Produktschulungen
- ✦ Wartung und Instandhaltungsmanagement
- ✦ Support über unsere Hotline

Die Sicherstellung der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen hat für uns oberste Priorität. Um unsere Qualitätspolitik nach außen hin sichtbar zu machen, ist Ohmega Energy GmbH durch nachfolgende Standards in den Bereichen Qualität, Umwelt und Arbeitnehmerschutz, zertifiziert:





OHMEGA Energy GmbH
Am Johannesberg 1 | A-1100 Wien

Tel +43 1 68 80 850 | Fax DW -77
E-Mail office@ohmega.at
FN 385112t | ATU67421337

www.ohmega.at

**WO WIR SIND
IST IMMER STROM**