

PRÜFUNG UND WARTUNGEN BATTERIEANLAGEN



WARUM BATTERIEWARTUNG? IHRE VERSORGUNGSSICHERHEIT ZÄHLT!

Stationäre Batterieanlagen sind das Herzstück Ihrer Notstromversorgung – ob in Kraftwerken, Umspannwerken oder Krankenhäusern. Ihre volle Funktionalität und Sicherheit sind entscheidend.

Zuverlässigkeit

- Nur regelmäßige Wartung garantiert, dass Ihre Batterien im Ernstfall die volle Leistung liefern.

Langlebigkeit

- Professionelle Pflege verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen erheblich und schützt Ihre Investition.

Rechtssicherheit

- Die Einhaltung gesetzlicher Normen und Dokumentationspflichten ist essenziell.

VORTEILE EINER REGELMÄSSIGEN PRÜFUNG UND WARTUNG

Wir bei Ohmega Energy bieten Ihnen umfassende Servicepakete für Ihre Batteriewartung, maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen und immer nach den höchsten Standards.

- **Sichere Leistungskontrolle**
Klare Ergebnisse, ob die Batterie unter Last die erforderliche Zeit durchhält.
- **Früherkennung von Defekten**
Fehlerhafte Zellen werden gezielt identifiziert – bevor es zum Ausfall kommt.
- **Zustandsbewertung der Batterie**
Technische Werte geben Aufschluss über den tatsächlichen Zustand – für mehr Planungssicherheit.
- **Fundierte Entscheidungsgrundlage**
Ob Zellentausch oder Kompletterneuerung – Sie treffen mit uns die richtige Wahl.
- **Starker Nachweis und Dokumentation**
Messprotokolle sichern Ihre Garantie- oder Gewährleistungsansprüche eindeutig ab.

LEISTUNGEN UND SERVICE

UNSERE WARTUNGSUMFÄNGE

Unsere Wartungsumfänge garantieren höchste Betriebssicherheit Ihrer Batterieanlagen. Durch normgerechte Prüfungen, präzise Messverfahren und umfassende Sichtkontrollen beugen wir Ausfällen effektiv vor – für maximale Leistung und eine lange Lebensdauer Ihrer Anlage.



Megger TORKEL 840/860

WARTUNG GEMÄSS HERSTELLER

- Kontrolle des Elektrolytzustandes – Prüfung auf ausreichenden Füllstand und Beschaffenheit für zuverlässigen Betrieb.
- Reinigen der Batterieanlage – Entfernung von Staub, Schmutz und Korrosion zur Vermeidung von Kriechströmen.
- Messung der Batteriespannung/Zellenspannung – Exakte Spannungsmessung zur Früherkennung von Schwachstellen.
- Messung der Elektrolyttemperatur – Temperaturkontrolle zur Vermeidung von Überhitzung und frühzeitigem Verschleiß.
- Messung der Elektrolytdichte – Aussagekräftiger Wert zur Beurteilung des Ladezustands und der Zellgesundheit.
- Kontrolle der Schraubverbindungen – Überprüfung auf festen Sitz und mögliche Korrosion für sichere Leitfähigkeit.
- Sichtkontrolle der Be- und Entlüftung – Sicherstellung einer ausreichenden Luftzirkulation zur Vermeidung von Gasansammlungen.

PRÜFUMFANG GEMÄSS VERORDNUNG

- Elektrische Anlage im Ex-Bereich – Prüfung explosionsgeschützter Anlagenkomponenten auf normgerechte Ausführung und Funktion.
- Mechanische Lüftungs- oder Absaugeinheit – Kontrolle von Lüftungseinrichtungen auf Funktion und Wirksamkeit zur sicheren Gasableitung.

Präzise Messung für
maximale Verlässlichkeit.

WARTUNGSUMFANG EMPFOHLEN

- Messung der Kapazität mittels Entladewiderstand – Belastungstest zur realistischen Einschätzung der tatsächlichen Batteriekapazität.
- Überprüfung der Kennzeichnung gemäß EN 62485-2 – Kontrolle auf vollständige und normgerechte Beschriftung aller sicherheitsrelevanten Elemente.
- Überprüfung der überlagerten Wechselströme – Erkennung unerwünschter Wechselstromanteile, die die Batterie schädigen können.
- Kontrolle der Erhaltungslade- sowie Entladespannung – Sicherstellung optimaler Lade- und Entladeparameter für eine lange Lebensdauer.
- Messung der Ableitfähigkeit des Batteriebodens – Prüfung auf Kriechströme und mögliche Isolationsmängel am Batteriegestell.
- Messung des Innenwiderstandes – Frühindikator für Zellenschwäche und sinkende Leistungsfähigkeit.
- Thermografie-Messung der Übergangswiderstände – Wärmebildanalyse zur Erkennung von Kontaktproblemen oder Überhitzungen an Verbindungsstellen.