

## PRÜFUNG UND WARTUNGEN BATTERIEANLAGEN



### WARUM BATTERIEWARTUNG? IHRE VERSORGUNGSSICHERHEIT ZÄHLT!

Stationäre Batterieanlagen sind das Herzstück Ihrer Notstromversorgung – ob in Kraftwerken, Umspannwerken oder Krankenhäusern. Ihre volle Funktionalität und Sicherheit sind entscheidend.

#### Zuverlässigkeit

- ✚ Nur regelmäßige Wartung garantiert, dass Ihre Batterien im Ernstfall die volle Leistung liefern.

#### Langlebigkeit

- ✚ Professionelle Pflege verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen erheblich und schützt Ihre Investition.

#### Rechtssicherheit

- ✚ Die Einhaltung gesetzlicher Normen und Dokumentationspflichten ist essenziell.

### VORTEILE EINER REGELMÄSSIGEN PRÜFUNG UND WARTUNG

Wir bei Ohmega Energy bieten Ihnen umfassende Servicepakete für Ihre Batteriewartung, maßgeschneidert auf Ihre individuellen Anforderungen und immer nach den höchsten Standards.

- ✚ **Sichere Leistungskontrolle**  
Klare Ergebnisse, ob die Batterie unter Last die erforderliche Zeit durchhält.
- ✚ **Früherkennung von Defekten**  
Fehlerhafte Zellen werden gezielt identifiziert – bevor es zum Ausfall kommt.
- ✚ **Zustandsbewertung der Batterie**  
Technische Werte geben Aufschluss über den tatsächlichen Zustand – für mehr Planungssicherheit.
- ✚ **Fundierte Entscheidungsgrundlage**  
Ob Zellentausch oder Kompletterneuerung – Sie treffen mit uns die richtige Wahl.
- ✚ **Starker Nachweis und Dokumentation**  
Messprotokolle sichern Ihre Garantie- oder Gewährleistungsansprüche eindeutig ab.

### UNSERE WARTUNGSUMFÄNGE

Unsere Wartungsumfänge garantieren höchste Betriebssicherheit Ihrer Batterieanlagen. Durch normgerechte Prüfungen, präzise Messverfahren und umfassende Sichtkontrollen beugen wir Ausfällen effektiv vor – für maximale Leistung und eine lange Lebensdauer Ihrer Anlage.



Megger TORKEL 840/860

### WARTUNG GEMÄSS HERSTELLER

- ✦ *Kontrolle des Elektrolytzustandes* – Prüfung auf ausreichenden Füllstand und Beschaffenheit für zuverlässigen Betrieb.
- ✦ *Reinigen der Batterieanlage* – Entfernung von Staub, Schmutz und Korrosion zur Vermeidung von Kriechströmen.
- ✦ *Messung der Batteriespannung/Zellenspannung* – Exakte Spannungsmessung zur Früherkennung von Schwachstellen.
- ✦ *Messung der Elektrolyttemperatur* – Temperaturkontrolle zur Vermeidung von Überhitzung und frühzeitigem Verschleiß.
- ✦ *Messung der Elektrolytdichte* – Aussagekräftiger Wert zur Beurteilung des Ladezustands und der Zellgesundheit.
- ✦ *Kontrolle der Schraubverbindungen* – Überprüfung auf festen Sitz und mögliche Korrosion für sichere Leitfähigkeit.
- ✦ *Sichtkontrolle der Be- und Entlüftung* – Sicherstellung einer ausreichenden Luftzirkulation zur Vermeidung von Gasansammlungen.

### PRÜFUMFANG GEMÄSS VERORDNUNG

- ✦ *Elektrische Anlage im Ex-Bereich* – Prüfung explosionsgeschützter Anlagenkomponenten auf normgerechte Ausführung und Funktion.
- ✦ *Mechanische Lüftungs- oder Absaugeinheit* – Kontrolle von Lüftungseinrichtungen auf Funktion und Wirksamkeit zur sicheren Gasableitung.

**Präzise Messung für  
maximale Verlässlichkeit.**

### WARTUNGSUMFANG EMPFOHLEN

- ✦ *Messung der Kapazität mittels Entladewiderstand* – Belastungstest zur realistischen Einschätzung der tatsächlichen Batteriekapazität.
- ✦ *Überprüfung der Kennzeichnung gemäß EN 62485-2* – Kontrolle auf vollständige und normgerechte Beschriftung aller sicherheitsrelevanten Elemente.
- ✦ *Überprüfung der überlagerten Wechselströme* – Erkennung unerwünschter Wechselstromanteile, die die Batterie schädigen können.
- ✦ *Kontrolle der Erhaltungslade- sowie Entladespannung* – Sicherstellung optimaler Lade- und Entladeparameter für eine lange Lebensdauer.
- ✦ *Messung der Ableitfähigkeit des Batteriebodens* – Prüfung auf Kriechströme und mögliche Isolationsmängel am Batteriestell.
- ✦ *Messung des Innenwiderstandes* – Frühindikator für Zellenschwäche und sinkende Leistungsfähigkeit.
- ✦ *Thermografie-Messung der Übergangswiderstände* – Wärmebildanalyse zur Erkennung von Kontaktproblemen oder Überhitzungen an Verbindungsstellen.